

Согласовано:
Генеральный директор

«___» _____ 2015г.



Утверждаю:
Генеральный директор
ООО «ПТП»

И. ЗАМЕСТИТЕЛЬ
ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА

С.П. Шкурат
«С.В. ВОЛЫНЕЦ» 2015г.

ПО ДОВЕРЕННОСТИ № 14 ОТ 02.04.2015

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение работ
по обслуживанию и ремонту отбойных устройств.

№п.п.	Основные параметры:	
1	Вид строительства	Текущий ремонт
2	Объект СМР	Отбойные устройства фирмы «TRELLEX» на нефтепричалах №1,2, отбойные устройства фирмы «BRIDGESTONE» на нефтепричалах №3,4 спаренные цилиндрические отбойные устройства причалов №5,6,7 лестницы-стремянки причалов №1,2,3,4,5,6,7 эстакад Э-1, Э-4 и направляющие затвора водозабора причалов №5,6,7. РФ, Ленинградская обл., Выборгский район, г. Приморск, порт
3	Заказчик СМР	ООО «ПТП», 188910, Российская Федерация, Ленинградская область, Выборгский район, г. Приморск.
4	Назначение объекта	Отбойные устройства - передача усилия при подходе судов и их стоянке у причалов, предохраняющие судно и причал от повреждений и истирания. Лестницы-стремянки - для подъема (спуска) людей из воды на причальные сооружения. Направляющие затвора водозабора - для удержания и направления шибберной заслонки водозабора.
5	Требования к участнику СМР	Наличие свидетельства о допуске саморегулируемой организации (СРО) на виды работ по строительству, реконструкции, капитальному ремонту объектов капитального строительства, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства, включая особо опасные и технически сложные объекты капитального строительства, с обязательными пунктами в разделе III. Виды работ по строительству, реконструкции и капитальному ремонту: - п.12.3 Защитное покрытие лакокрасочными материалами;

		<p>- п. 22 Устройство объектов нефтяной и газовой промышленности;</p> <p>- п. 23.36 Монтаж оборудования морских и речных портов;</p> <p>Опыт работы на аналогичных объектах.</p> <p>Наличие документов, подтверждающих обеспеченность квалифицированным персоналом по заявленному виду работ, имеющим трудовой стаж, в соответствии с действующим законодательством РФ:</p> <p>- дипломы, удостоверения, свидетельства, решения комиссий о присвоении квалификационного разряда;</p> <p>- удостоверение по аттестации в области промышленной безопасности (А1 и Б2.7),</p> <p>- удостоверение по проверке знаний требований охраны труда.</p> <p>Наличие допусков межрегионального отдела по надзору за объектами магистрального трубопроводного транспорта СЗУ Ростехнадзора.</p>
6	Перечень и объем требуемых работ	<p><u>Для выполнения работ по обслуживанию и ремонту отбойных устройств, по отдельным заявкам Подрядчика, Заказчик предоставляет буксир и погрузчик.</u></p> <p>1. Предоставить расчет стоимости обслуживания отбойных устройств фирмы «TRELLEX» на палах П-3,4,5,6,9,10,11,12 нефтепричалов №№1,2 по основным видам выполняемых работ:</p> <p>- протяжка анкерных болтов М-42 (размер под ключ S65), соединяющих корпус отбойного устройства с причалом – 96 шт.;</p> <p>- протяжка крепежных болтов М-42 (размер под ключ S65), соединяющих фронтальную раму с корпусом отбойного устройства – 96 шт.;</p> <p>- протяжка анкерных болтов М-42(размер под ключ S65), соединяющих закладную деталь с бетоном пала – 32 шт.;</p> <p>- восстановление лакокрасочного покрытия корпуса отбойного устройства и закладной детали (для одного 1 м²):</p> <p>а) механическая зачистка до St-2.0 металлических изделий под устройство окрасочного слоя - 1 м²;</p> <p>б) грунтовка (грунтовка Tikkurila ростекс супер) металлических изделий под устройство окрасочного слоя в 2 слоя - 1м²;</p> <p>в) окраска (краска Tikkurila пансаримали С полуглянец) металлических изделий в 2 слоя - 1м²;</p> <p>- установка регулировочных звеньев – 16шт;</p> <p>- регулировка натяжения гибких цепей отбойного устройства – 16шт.</p> <p>- протяжка фиксирующих гаек М16 фронтальной</p>

	<p>накладки отбойного устройства – 1184 шт. гаек (16 отбойных устройств).</p> <p>- закупка фиксирующих гаек М16 (размер под ключ S24) – 10 шт.</p> <p>2. Предоставить расчет стоимости обслуживания отбойных устройств фирмы «BRIDGESTONE» на палах П - 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 28 нефтепричалов №№3,4 по основным видам выполняемых работ:</p> <p><u>Отбойное устройство HC1150H фирмы «BRIDGESTONE» на палах П-19-26,28 нефтепричалов №№3,4:</u></p> <p>- протяжка гаек М-42 (размер под ключ S65), соединяющих корпус отбойного устройства с причалом – 132 шт.;</p> <p>- протяжка болтов М-42 (размер под ключ S65), соединяющих фронтальную раму с корпусом отбойного устройства – 132 шт.</p> <p>- восстановление лакокрасочного покрытия корпуса отбойного устройства и цепей (для 1 м²):</p> <p>а) механическая зачистка до St-2.0 металлических изделий под устройство окрасочного слоя - 1 м²;</p> <p>б) грунтовка (грунтовка Tikkurila ростекс супер) металлических изделий под устройство окрасочного слоя в 2 слоя - 1м²;</p> <p>в) окраска (краска Tikkurila пансаримали С полуглянец) металлических изделий в 2 слоя - 1м²;</p> <p>- протяжка фиксирующих элементов скоб на цепях и болтов закладных деталей – 44 шт.</p> <p>- протяжка фиксирующих болтов М16 фронтальной накладки отбойного устройства – 1056 шт. болтов (22 отбойных устройства).</p> <p><u>Отбойное устройство HC600H фирмы «BRIDGESTONE» на малых палах нефтепричала №4:</u></p> <p>- протяжка гаек М-24, соединяющих корпус отбойного устройства с причалом – 24 шт.;</p> <p>- протяжка болтов М-24, соединяющих фронтальную раму с корпусом отбойного устройства – 24 шт.</p> <p>- восстановление лакокрасочного покрытия корпуса отбойного устройства (для 1 м²):</p> <p>а) механическая зачистка до St-2.0 металлических изделий под устройство окрасочного слоя - 1 м²;</p> <p>б) грунтовка (грунтовка Tikkurila ростекс супер) металлических изделий под устройство окрасочного слоя в 2 слоя - 1м²;</p> <p>в) окраска (краска Tikkurila пансаримали С полуглянец) металлических изделий в 2 слоя - 1м²;</p> <p>- протяжка фиксирующих элементов скоб на цепях и болтов закладных деталей – 8 шт.</p> <p>- протяжка фиксирующих болтов М16 фронтальной</p>
--	--

	<p>накладки отбойного устройства – 44 шт. болтов (4 отбойных устройства).</p> <p>- закупка фиксирующих болтов М16 (размер под ключ S24) – 10 шт.</p> <p>3. Предоставить расчет стоимости обслуживания спаренных цилиндрических отбойных устройств причалов № 5,6,7 по основным видам выполняемых работ:</p> <p>- протяжка «пальца» скобы 26-1 цепи отбойных устройств – 140 шт.;</p> <p>- подъем отбойных устройств из воды для выполнения окрасочных работ – 70 шт.</p> <p>- разборка отбойных устройств для выполнения антикоррозийной защиты цепи (штанги), опорного уголка (швеллера) – 70 шт.</p> <p>- механическая зачистка до St-2.0 металлических изделий (цепь, уголок, штанга, скоба) под устройство грунтовочного покрытия - 1 м²;</p> <p>- нанесение цинконаполненного грунта ЭП-057 «Виникор-цинк» в 2 слоя до 90 мкм на металлические изделия (цепь, уголок, штанга, скоба) спаренных цилиндрических отбойных устройств - 1 м²;</p> <p>- нанесение окрасочного покрытия ВИНКОР-62 марки А в 3 слоя до 150мкм на металлические изделия (цепь, уголок, штанга, скоба) спаренных цилиндрических отбойных устройств - 1 м².</p> <p>- общая толщина АКЗ-240мкм.</p> <p>4. Предоставить расчет стоимости ремонта одного отбойного устройства фирмы «TRELLEX» нефтепричалов №№1,2 по основным видам выполняемых работ:</p> <p><u>Демонтаж отбойного устройства:</u></p> <p>- демонтаж страховочных цепей – 2шт.;</p> <p>- демонтаж поврежденной отбойной стальной плиты (щита) 2000×2300 – 1шт.;</p> <p>- демонтаж поврежденных резиновых модулей MV (1000×1500) – 2шт.;</p> <p><u>Ремонт отбойной плиты:</u></p> <p>- демонтаж защитного пластикового щита 2000х2300 - 1шт.;</p> <p>- демонтаж поврежденного металлического листа (1600х1940х10) - 1шт.;</p> <p>- демонтаж резьбовых втулок – 6шт.;</p> <p>- восстановление резьбы в закладных втулках (М-42) – 6шт.;</p> <p>- установка и обварка резьбовых втулок (М 42) – 6шт.;</p> <p>- монтаж нового металлического листа (1600х1940х10) - 1шт.;</p> <p>- установка шпильки М16, крепления фронтальной накладки, с фиксирующей гайкой – 1шт.;</p> <p>- сварочные работы – Lсв.шва=10,72м;</p>
--	--

	<ul style="list-style-type: none"> - антикоррозийная защита металлических поверхностей – $S=10,7\text{м}^2$; - монтаж защитного пластикового щита – 2000×2300 - 1шт.; - приведение в нормативное состояние проушин рыма (верхнего) реактивной цепи (с помощью нагрева газовой горелкой и механического воздействия) – 2шт.; <p><u>Монтаж отбойного устройства:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - монтаж новых резиновых модулей MV (1000×1500) с применением фиксатора резьбовых соединений Loctite 270 – 2шт.; - монтаж отбойной стальной плиты (щита) 2000×2300 (с применением фиксатора резьбовых соединений Loctite 270) – 1шт.; - монтаж страховочных цепей – 2шт.; - закупка стопорных болтов страховочных цепей – 1 шт.; <p>5. Предоставить расчет стоимости ремонта одного отбойного устройства фирмы «BRIDGESTONE» нефтепричалов №№3,4 по основным видам выполняемых работ:</p> <p><u>Отбойное устройство HC1150H фирмы «BRIDGESTONE»:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - изготовление болтов М-42 (размер под ключ S65)– 6шт.; - изготовление гаек М-42 (размер под ключ S65)– 6шт.; - демонтаж/монтаж страховочных цепей – 2шт. - демонтаж/монтаж отбойной стальной плиты (щита) 2490×2020 (с применением фиксатора резьбовых соединений Loctite 270) – 1шт.; - демонтаж/монтаж гипер-конического резинового модуля ($L_{\text{конуса}}=1150$, $\varnothing 1=1725$, $\varnothing 2=997,5$) отбойного устройства – 1шт; - установка закладной детали на штатное место – 2шт; <p><u>Ремонт щита:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - демонтаж вырванных из плиты резьбовых втулок – 6шт.; - демонтаж защитной фронтальной прокладки (площадь панелей прокладок $5,03\text{м}^2$) – 1шт.; - изготовление металлического щита 2490×2020 – 1шт; - изготовление металлического фланца с резьбовыми отверстиями под крепление гипер-конического резинового конуса – 1шт; - пескоструйная очистка до Sa-2.5 металлических изделий под устройство красочного слоя – $S=13,0\text{м}^2$; - окраска (краска Tikkurila пансаримали С полуглянец) металлических изделий в 2 слоя – $S=13,0\text{м}^2$;
--	--

	<p>- монтаж защитной фронтальной прокладки (общая площадь панелей прокладок 5,03м²) – 1шт.;</p> <p><u>Отбойное устройство HC600H фирмы «BRIDGESTONE»:</u></p> <p>- изготовление болтов М-24 – 6шт.;</p> <p>- изготовление гаек М-24 – 6шт.;</p> <p>- демонтаж/монтаж отбойной стальной плиты (щита) 1760×750 (с применением фиксатора резьбовых соединений Loctite 270) – 1шт.;</p> <p>- демонтаж/монтаж гипер-конического резинового модуля (Lконуса=600, Ø1=900, Ø2=510) отбойного устройства – 1шт;</p> <p><u>Ремонт щита:</u></p> <p>- демонтаж вырванных из плиты резьбовых втулок – 6шт.;</p> <p>- демонтаж защитной фронтальной прокладки (площадь панелей прокладок 1,32м²) – 1шт.;</p> <p>- изготовление металлического щита 1760×750 – 1шт;</p> <p>- изготовление металлического фланца с резьбовыми отверстиями под крепление гипер-конического резинового конуса – 1шт.;</p> <p>- пескоструйная очистка до Sa-2.5 металлических изделий под устройство красочного слоя - S=3,24м²;</p> <p>- окраска (краска Tikkurila пансаримали С полуглянec) металлических изделий в 2 слоя - S=3,24м²;</p> <p>- монтаж защитной фронтальной прокладки (площадь панелей прокладок 1,32м²) – 1шт.;</p> <p>6. Предоставить расчет стоимости на ремонт и изготовление лестниц-стремянок на причалах №№5,6,7.</p> <p>- демонтаж лестницы-стремянки с помощью газовой резки – 1,2м резки сварного шва; (1шт.)</p> <p><u>Изготовление лестницы-стремянки: (1шт.)</u></p> <p>- заготовка стоек из швеллера №18 с помощью отрезной машинки – L=0,34м реза;</p> <p>- заготовка из уголка 50х50х4 с помощью отрезной машинки – L=0,4м реза;</p> <p>- заготовка из кругляка Ø25А-1 с помощью отрезной машинки – L=10,0 резов;</p> <p>- заготовка полосы из листового железа t = 8мм с помощью отрезной машинки – L=0,6м реза;</p> <p>- сборка лестницы-стремянки из заготовленных деталей – 1шт</p> <p>- электросварка лестницы-стремянки – L=3,3м;</p> <p>- механическая обработка металлической поверхности до степени Sa2,5 по ISO 8501-1 - S=4,28м²;</p> <p>- обеспыливание, обезжиривание поверхности металлоконструкции – S=4,28м²;</p> <p>- нанесение цинконаполненного грунта ЭП-057</p>
--	--

		<p>«Виникор-цинк» в 2 слоя до 90 мкм - $S=4,28\text{м}^2$; - нанесение окрасочного покрытия Виникор -62 марки А в 3 слоя до 150мкм - $S=4,28\text{м}^2$; - монтаж лестницы-стремянки в нишу причала - 1шт; - зачистка (вручную) и окраска мест сварки - $S=0,08\text{м}^2$;</p> <p>7. Предоставить расчет стоимости на ремонт направляющих затвора водозабора на причалах №№5,6,7.</p> <p>- заготовка стоек из швеллера №14 с помощью отрезной машинки - $L=0,58\text{м}$ реза; (2шт. на 1 нишу) - механическая обработка металлической поверхности до степени Sa2,5 по ISO 8501-1 - $S=3,14\text{м}^2$ - обеспыливание, обезжиривание поверхности металлоконструкции - $S=3,14\text{м}^2$; - нанесение цинконаполненного грунта ЭП-057 «Виникор-цинк» в 2 слоя до 90 мкм - $S=3,14\text{м}^2$; - нанесение окрасочного покрытия Виникор -62 марки А в 3 слоя до 150мкм - $S=3,14\text{м}^2$; - монтаж направляющих водозабора в нишу причала - 2шт; - сварка м/к направляющих водозабора с закладными деталями причала - $L=4,4\text{м}$; - зачистка (вручную) и окраска мест сварки - $S=0,44\text{м}^2$;</p>
7	Условия выполнения СМР	<p>Работы выполняются в условиях действующего производства.</p> <p>До начала производства работ необходимо зарегистрироваться в Межрегиональном отделе по надзору за объектами магистрального трубопроводного транспорта СЗУ Ростехнадзора по адресу г. Санкт-Петербург, ул. Моховая д.3, приемный день понедельник, телефон (812) 272-05-01. Представляются ППР, протоколы аттестации по промышленной безопасности центральных и территориальных аттестационных комиссий Ростехнадзора по правилам безопасности на магистральных нефтепроводах руководителей и специалистов, направляемых руководить выполнением работ на объектах ООО «ПТП», подтверждающие проверку знаний в соответствии с должностными обязанностями.</p> <p>А. Проверка знаний общих требований промышленной безопасности, установленных федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации;</p> <p>Б. Проверка знаний специальных требований промышленной безопасности, установленных в нормативных правовых актах и нормативно-технических документах:</p>

	<p>Требования промышленной безопасности в нефтяной и газовой промышленности:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Правила охраны магистральных трубопроводов. Постановление Госгортехнадзора России от 24.04.1992 г. №9. 2. Общие правила промышленной безопасности для организаций, осуществляющих деятельность в области промышленной безопасности опасных производственных объектов (ПБ 03-517-02). 3. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности" (Утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 12.03.2013 N 101). 4. Правила безопасности при эксплуатации магистральных нефтепроводов (РД 13.110.00-КТН-260-14). <p>Все виды огневых и работ повышенной опасности выполнять в строгом соблюдении Регламентов ООО «ПТП», требований ИСМ действующей на предприятии, а также действующих СТП.</p> <p>При проведении работ обеспечить:</p> <ul style="list-style-type: none"> -постоянный контроль над содержанием взрывоопасных газов в районе производства работ с помощью газоанализаторов; -место проведения работ первичными средствами пожаротушения; -при необходимости по согласованию с диспетчером ПЧ-73, ООО «Транснефть – Порт Приморск» и ООО «ПТП» установить пост ПБ на пожарном автомобиле или пеший пожарный дозор. <p>При производстве работ руководствоваться Регламентом "Порядок организации огневых, газоопасных и других работ повышенной опасности на взрывопожароопасных объектах организаций системы "Транснефть" и оформления нарядов-допусков на их подготовку и проведение" (ОР-03.100.30-КТН-150-11), а также особыми условиями данного Технического задания.</p> <p>До начала производства работ (после подписания договора) разработать проект производства работ (ППР) в соответствии с ОР-91.010.30-КТН-111-12 «Порядок разработки проектов производства работ на строительство, техническое перевооружение и реконструкцию объектов магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов», с Регламентом "Порядок организации огневых, газоопасных и других работ повышенной опасности на взрывопожароопасных объектах организаций системы "Транснефть" и</p>
--	---

		<p>оформления нарядов-допусков на их подготовку и проведение" (ОР-03.100.30-КТН-150-11), а также особыми условиями данного Технического задания.</p> <p>Работы производить строго по согласованию с ООО «ПТП».</p> <p>Обо всех происшествиях немедленно информировать Заказчика.</p> <p>До начала производства работ подрядная организация оформляет совместный приказ «Об организации безопасного проведения огневых, газоопасных и других работ повышенной опасности на объектах ООО «ПТП». При изменении ответственных лиц (руководителей работ) от Подрядной организации соответствующие изменения вносятся в совместный приказ.</p> <p>У Подрядчика должна быть своя Служба контроля качества, а также достаточное количество ИТР, аттестованных в области промышленной безопасности для проведения строительно-монтажных работ.</p>
8	Требования к материалам	<p>Качественные и физические характеристики применяемых материалов, при ремонте соответствующих отбойных устройств, должны соответствовать оригинальным изделиям фирмы «TRELLEX» и фирмы «BRIDGESTONE».</p>
9	Перечень обязательных согласований, утверждений и экспертиз	Не требуется
10	Срок и режим выполнения работ	<p>Начало работ - 28.09.2015г.</p> <p>Окончание работ - 27.09.2016г.</p> <p>Работы производить только в рабочие дни:</p> <p>Понедельник-четверг с 8-48 по 18-00 ч.;</p> <p>Пятница с 8-48 по 17-00 ч.;</p> <p>Суббота-воскресенье выходные.</p>
11	Требования к технике безопасности и экологической безопасности	<p>Требования к режиму безопасности и гигиене труда в соответствии со СНиП 12-03-2001.</p> <p>Раздел охраны окружающей среды Подрядчик разрабатывает в соответствии с действующим природоохранным законодательством и стандартами экологической безопасности.</p> <p>Строительные, промышленные и твердые бытовые отходы, образующиеся в процессе деятельности Подрядчика, утилизируются силами и за счет средств Подрядчика.</p>

12	Требования к производству работ	<p>Технология производства работ должна разрабатываться Подрядчиком на основании требований СНиП, действующей нормативной документации в Российской Федерации, регламентов, распоряжений ООО «ПТП» в составе ППР.</p>
13	Требования к сметной документации	<p>Сметная (договорная) стоимость объекта должна определяться в соответствии с требованиями МДС 81-35.2004, на основании действующей сметно-нормативной базы (ГЭСН, ФЕР, ТЕР, ТСНБ-2001 ЛО), и в соответствии с письмом министерства транспорта РФ исх. № ГДЗ-5/280 от 16.06.98г.</p> <p>Для определения текущей стоимости строительства к базисным ценам, применять коэффициенты (индексы) перевода в текущие цены, публикуемые органами исполнительной власти РФ (Минрегионом РФ или Северо-Западным Региональным центром ценообразования в строительстве)</p> <p>При формировании сметной (договорной) цены в исключительных случаях допускается применение сборников рекомендательного характера (ЭСН, ЭСНр и т.д.) не утвержденных органами исполнительной власти субъектов РФ.</p> <p>При обосновании претендентами своего предложения по форме «твердой» цены её величину рекомендуется рассчитывать в строгом порядке с учетом сроков строительства и планируемым распределением объемов работ по кварталам и месяцам. При этом в сметной документации могут быть использованы прогнозные индексы изменения сметной стоимости, разрабатываемые региональными органами по ценообразованию в строительстве и утвержденные органами исполнительной власти субъектов РФ.</p> <p>Расчеты сводятся в отдельные прейскуранты в соответствии с пунктами раздела 6 настоящего технического задания.</p>
14	Требования к исполнительной документации	<p>По итогам выполненных работ Подрядчик передает Заказчику полный комплект исполнительной документации, оформленной в соответствии с отраслевым регламентом ОР-91.010.30-КТН-266-10 «Правила приемки в эксплуатацию законченных строительством объектов. Формирование приемо-сдаточной документации».</p> <p>В составе исполнительной документации предоставить фотоматериалы по всем этапам работ.</p>
15	Другие условия	<p>Гарантийный срок службы выполненных работ – не менее 24 (двадцати четырех) месяцев от ввода в эксплуатацию.</p> <p>Порядок сдачи-приемки работ осуществляется на</p>

		<p>основании требований ОР-91.010.30-КТН-266-10 «Объекты магистральных нефтепроводов. Правила приемки в эксплуатацию законченных строительством объектов. Формирование приемосдаточной документации».</p> <p>В процессе производства работ необходимо обеспечить сохранность действующих сетей, имущества ООО «ПТП». Приемка работ производится на каждом конструктивном элементе, по каждому промежуточному этапу работ, с составлением Акта приемки выполненных работ с участием представителей Заказчика, строительного контроля Заказчика, Подрядчика, строительного контроля Подрядчика.</p> <p>Кроме этого производится освидетельствование каждой отдельной операции с составлением Акта на скрытые работы с участием вышеуказанных представителей сторон.</p> <p>При производстве работ выполняется строительный контроль со стороны Подрядчика и Заказчика в соответствии с требованиями Отраслевого регламента ОР-91.200.00-КТН-045-14 «Порядок осуществления строительного контроля при производстве СМР на объектах организаций системы «Транснефть». Выполнение огневых работ, при стоянке танкера у причала, запрещено.</p>
--	--	---

Начальник отдела ТЭПС

С.А. Пузанов